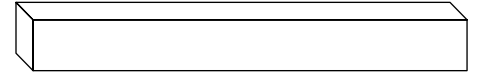




ORI
MARTIN

Billette da colata continua

Continuous casting billets



Rev.1 - 12/2020

Scheda tecnica / Technical sheet / Scheda tecnica

Sezione Section	140 x 140 mm 160 x 160 mm
Lunghezza Length	3.500 ÷ 11.900 mm
Tolleranza lunghezza Length toleranze	± 100 mm
Tolleranze dimensionali Dimensional tolerance	± 3 mm
Scostamento dalla rettilineità Bending	7 mm/m max su tutta la lunghezza 20 mm/m max per deformazione localizzata 7 mm/m max over the whole length 20 mm/m max for local bending
Svergolamento Twisting	≤ 3°/m
Romboidità (come differenza fra le diagonali) Out of square (difference between diagonals)	< 3 %
Identificazione Labelling	Nr. 1 cartellino metallico dotato di codice "QR" indicante: • Numero di colata • Numero della linea di colaggio • Numero della billetta nella linea di colaggio Colorazione di una faccia su specifica richiesta cliente 1 metallic label with quick response "QR" code showing • Heat number • Casting strand number • Billet number in the casting strand Painting of one end to be agreed on specific request
Peso Weight	550 ÷ 2.400 kg
Trasporto Transport	Billette accatastate e separate da spessori di legno Unstrapped piled up billets separated by wooden shim



ORI
MARTIN

Caratteristiche generali

General conditions

Caratteristiche generali



Le billette sono prodotte da colata continua con getto protetto e stirrers elettromagnetici.

Billets are processed by continuous caster with protected casting and electro-magnetic stirrers.

